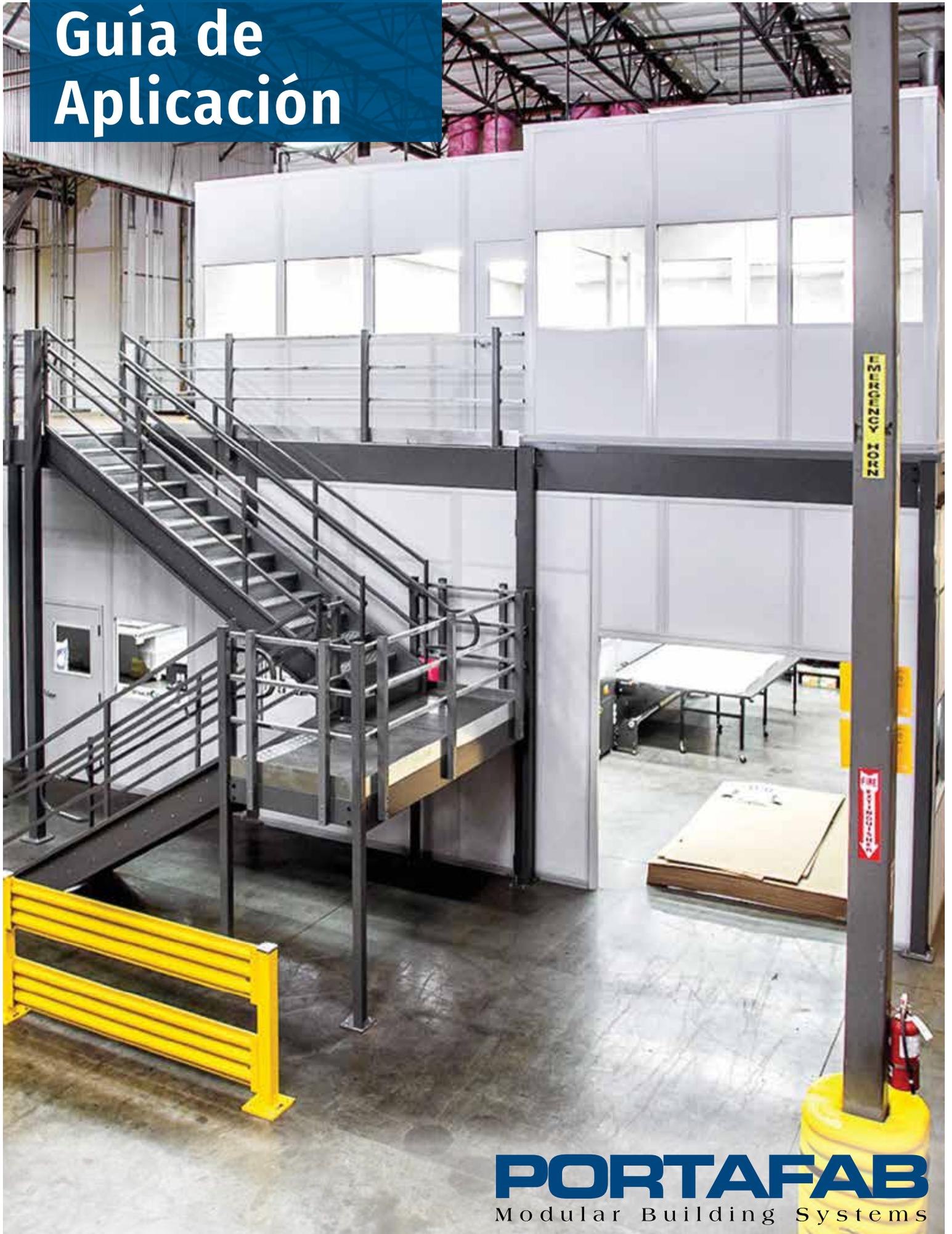


Guía de Aplicación



¿Qué puedes construir con sistemas de edificios modulares PortaFab?

Todo es posible con la variedad de paredes modulares y componentes de construcción que están disponibles a través de PortaFab.

Oficina Modular y Oficinas Dentro de Planta

PortaFab ofrece oficinas prefabricadas con servicio y soporte de alta calidad. Nuestras oficinas van desde edificios personalizados de uno o dos pisos hasta una línea estándar de unidades "Quick-Ship" que se pueden enviar a partir de una semana después de su orden.

Edificios Dentro de Planta

Con la habilidad de integrar entresuelos, puertas de alta velocidad y otros elementos estructurales, los sistemas de edificios modulares de PortaFab se pueden usar para aplicaciones que van desde cuartos de almacenaje e inspección hasta laboratorios QC y salas CMM. Los edificios se pueden configurar como estructuras de 4, 3, o 2 paredes y se puede minimizar el costo y ahorrar espacio utilizando las paredes existentes en su instalación.

Particiones de Pared y Paredes Movibles

Con nuestras particiones de pared y paredes movibles, se puede dividir el espacio de planta, proporcionar control ambiental, o crear áreas de trabajo designadas. Nuestro sistema de pared PortaMax XTRA TALL, permite crear sistemas de pared con una altura máxima de 35'. El sistema de pared SteelSpan puede dividir el espacio de planta de piso a techo hasta una altura de 50' sin necesidad de un sistema de enmarcado.

Cuartos Limpios

Con la línea más completa de la industria de componentes de cuartos limpios arquitectónicas, PortaFab ofrece una libertad de diseño ilimitada sin sacrificar funcionalidad o valor. Nuestros tres sistemas de pared distintos cumplen con las clasificaciones de sala limpia ISO para asegurarse que tenga la solución apropiada para su aplicación particular.

Recintos Ambientales

Los edificios modulares PortaFab pueden adaptarse a una amplia variedad de sistemas y procesos para el control ambiental de sus componentes. PortaFab puede proporcionar control ambiental para procesos de pintura, impresión, operaciones de embalaje, y envasado de máquinas y laboratorios. Con un recinto ambiental personalizado de PortaFab, su instalación puede tener una ventaja competitiva y mejora de rendimiento.

PORTAFAB
Modular Building Systems

Tel: 1-800-325-3781 • 1-636-537-5555
Correo Electrónico: info@portafab.com
www.portafab.com

Cuartos Limpios



Oficinas "Quick-Ship" de 5 Días



Salas de Conferencia



Paredes Moverles



Cuartos de Inspección



Paredes Debajo del Entresuelo



Oficinas Sobre el Entresuelo



10 Ventajas de construcción modular PortaFab

Oficinas de dos Pisos



Cerramientos con Acabado de Pintura



Sala de Moldeo por Inyección



1. VERSATILIDAD

Expanda, reubique, y reutilice su sistema de edificio modular PortaFab con facilidad para cumplir las demandas de su negocio.

2. INSTALACIÓN EN CORTO TIEMPO

Sistemas prediseñados utilizan componentes estándares y diseños que reducen el tiempo de instalación.

3. COSTOS DE CONSTRUCCIÓN REDUCIDOS

Nuestros componentes prefabricados se pueden instalar de una manera simplificada que resulta en costos más bajos cuando comparado con la construcción tradicional.

4. MENOS TIEMPO DEDICADO AL DISEÑO

Sistemas prediseñados resultan en mejor tiempo de entrega de ingeniería y arquitectura para diseñar su edificio, costos reducidos, y menos tiempo dedicado al diseño para su proyecto.

5. INSTALACIÓN LIMPIA

Construcción y fabricación mínima en el sitio reduce polvo y otros contaminantes durante el proceso de instalación, resultando en menos interrupciones en las instalaciones circundantes y una reducción en costos laborales.

6. FACILIDAD DE COORDINACIÓN

PortaFab ofrece instalación a través de una red profesional de distribuidores mundiales, resultando en servicio de alta calidad.

7. CALIDAD Y APARIENCIA CONSISTENTE

Nuestros sistemas integrados son fabricados a sus especificaciones exactas, resultando en un diseño completo y consistente a largo plazo.

8. MANTENIMIENTO MÍNIMO

Nuestros paneles de pared prefabricados son duraderos y de alta calidad que solo requieren limpieza ocasional de la superficie. Esto elimina costos de repintado, reparaciones de superficie u otro mantenimiento asociado con la construcción tradicional.

9. VENTAJAS FISCALES

Pérdida de valor en no menos de 7.5 años contra 39 años para construcción tradicional, resultando en un retorno de su inversión más rápida.

10. AMIGABLE CON EL MEDIO AMBIENTE

Menos residuos de construcción se desperdician cuando se usa componentes modulares. También se puede ganar más puntos de LEED cuando se usa la construcción modular.

Las ventajas de PortaFab



¿Por qué debes elegir PortaFab?

VALOR

Con la línea más extensa de productos de línea en la industria, PortaFab puede mezclar e igualar varios componentes de su línea de sistemas de oficinas dentro de planta, sistemas de paredes XTRA TALL, y sistemas de cuartos limpios para asegurarse que su espacio esté diseñado y fabricado a un precio módico. Estos beneficios se suman a los ya incluidos con la construcción modular como lo son la reducción de tiempo de diseño, rápida instalación y reducción de residuos de construcción.

CALIDAD

Los sistemas de manejo de la calidad PortaFab están certificados en ISO 9001:2015 con un enfoque en mejora continua de su calidad.



DISEÑO E INGENIERÍA

Arquitectos, contratistas, y clientes finales se benefician de nuestras décadas de experiencia en diseño e ingeniería. Fabricamos componentes modulares de alta calidad y somos expertos en el diseño de oficinas modulares, cuartos limpios y ambientes controlados.

UNA RED DE DISTRIBUIDORES A ESCALA NACIONAL

Nuestros clientes se benefician de las relaciones que mantenemos con una extensa red extensa de distribuidores y contratistas experimentados en cuartos limpios a través del país.

EXPERIENCIA PROBADA

Por más de 35 años, PortaFab ha tenido un rol activo en la creación de millones de pies cuadrados de espacios cerrados en todo el mundo.

Capacidades Adicionales de la Construcción Modular

Oficinas Modulares y Edificios Dentro de Planta



Sistemas Modulares Arquitecturales para Salas Limpias



Cabinas Pre Ensambladas

PORTAFAB

18080 Chesterfield Airport Road
Chesterfield, MO 63005